



CARDFACILE®

CARD IN PVC

SOMMARIO

- 
- 1 IMPOSTAZIONI FILE DI STAMPA
 - 2 ABBINAMENTO FRONTE E RETRO
 - 3 TRASPARENTE
 - 4 FORO e ASOLA
 - 5 DATI VARIABILI (foto - nomi e cognomi)
 - 6 DATI VARIABILI (codice a barre e qr code)
 - 7 VERNICE IN RILIEVO
 - 8 TERMOGRAFIA
 - 9 CAMPO FIRMA e SCRATCH OFF
 - 10 BANDA MAGNETICA
 - 11 EMBOSSED (PUNZONATURA)
 - 12 CHIP A CONTATTO
 - 13 RFID (CONTACTLESS)



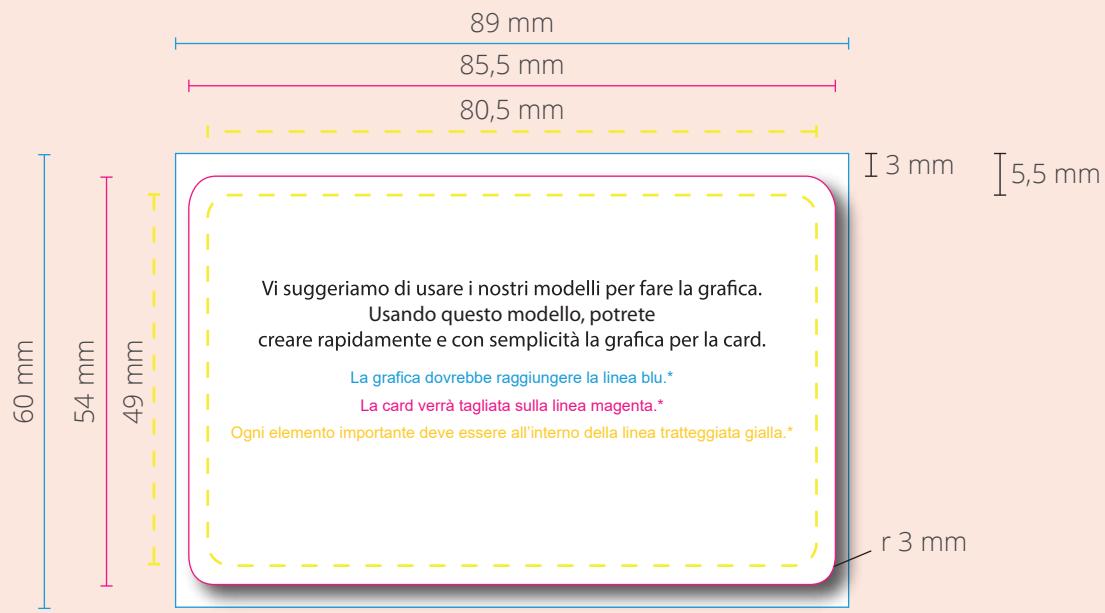
CARDFACILE®

IMPOSTAZIONI FILE DI STAMPA

Le card in PVC (ISO 7810) hanno un formato standard di 85.5x54 mm con angoli arrotondati di raggio 3mm.

Sul sito cardfacile.com è possibile scaricare un template da utilizzare per creare un artwork ideale per la stampa.

Il formato vettoriale (.pdf, .eps ed .ai con testi convertiti in tracciato) è perfetto per stampare file ad alta qualità, utile anche per indicare con maggiore precisione i vari colori utilizzati e, dove richieste, eventuali tinte piatte (colori Pantone).



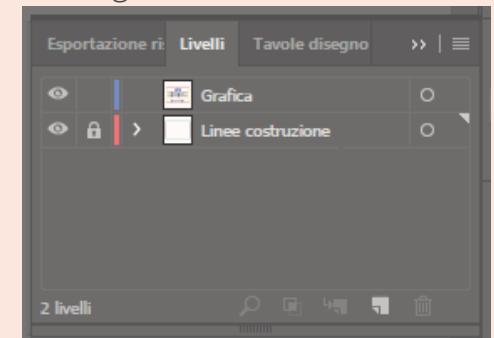
● Linea Ciano: La grafica si deve estendere fino a questa linea.

● Linea Magenta: È la linea di taglio e definisce la dimensione della card.

● Linea Gialla: Definisce i margini di sicurezza, tutti gli elementi importanti devono rimanere all'interno di questa zona.

Malgrado la precisione, il taglio può comunque subire un leggero spostamento.

Organizzazione Livelli File

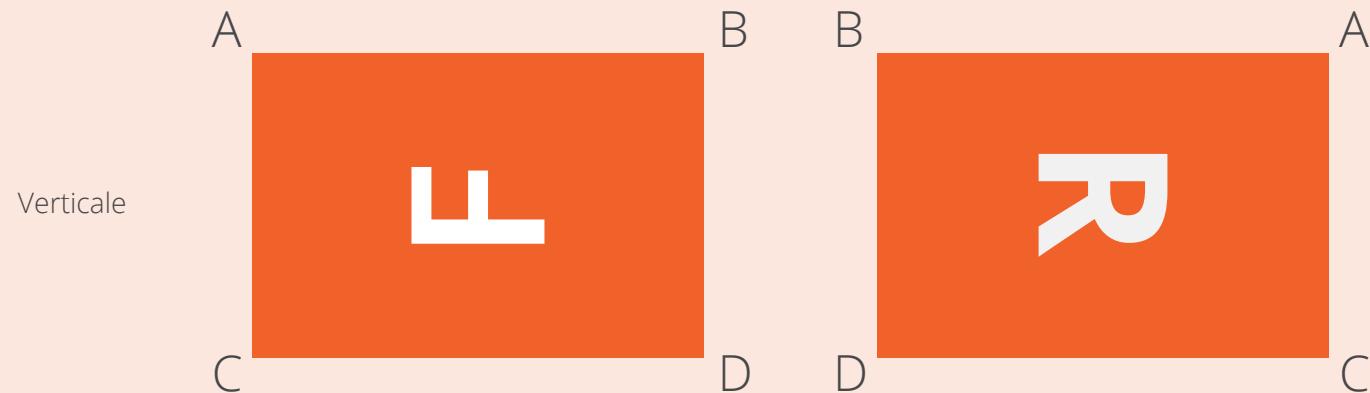
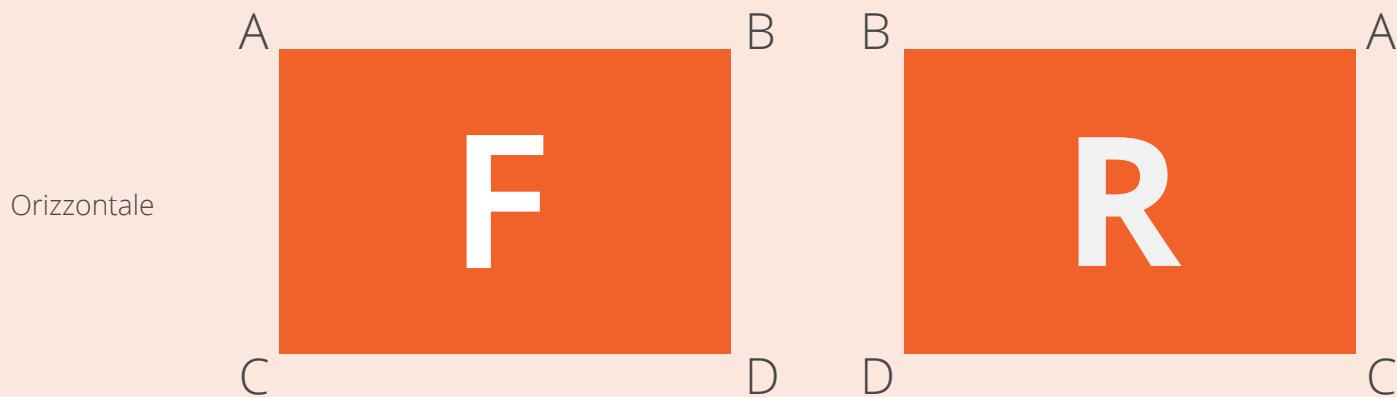


IMPORTANTE: Rimuovere tutte le linee guida alla conclusione dell'impaginazione grafica.

ABBINAMENTO FRONTE E RETRO

La grafica ha un fronte ed un retro, che possono essere abbinati in vari modi.

Aiutatevi con le lettere A,B,C,D per creare il giusto abbinamento.

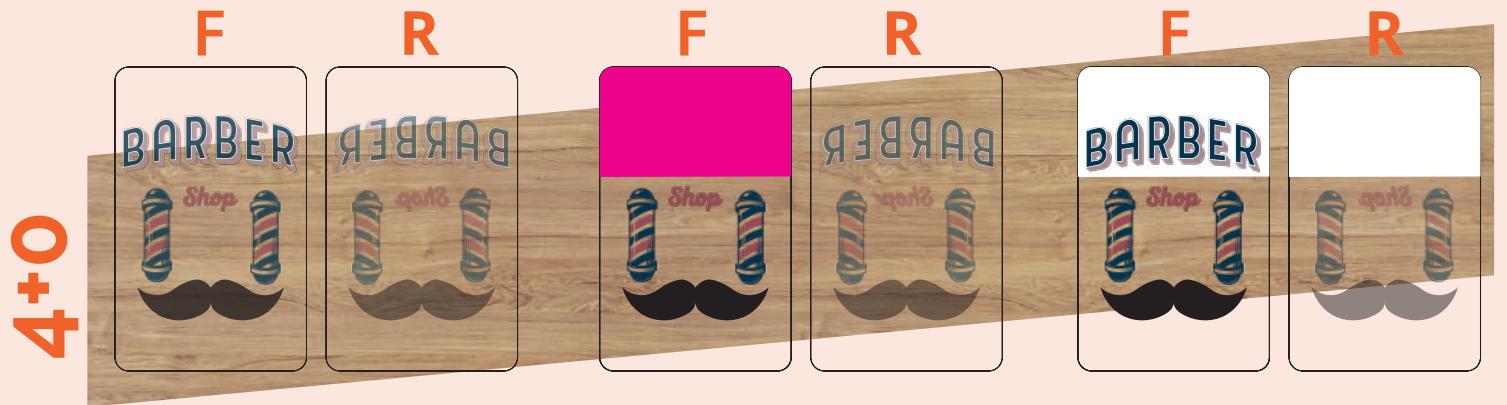




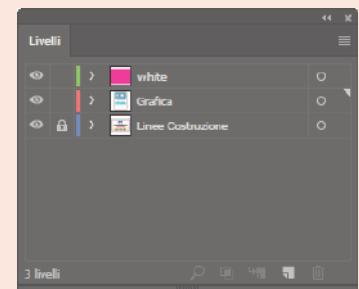
CARDFACILE®

TRASPARENTE

Per la realizzazione delle tessere trasparenti, con delle parti di bianco coprente (ovvero delle zone in cui la tessera non deve essere trasparente), è necessario creare 1 livello con la grafica e, per indicare il bianco, un nuovo livello con tinta piatta chiamata "white" (C0 ; M100 ; Y0 ; K0) in **sovraStampa**.

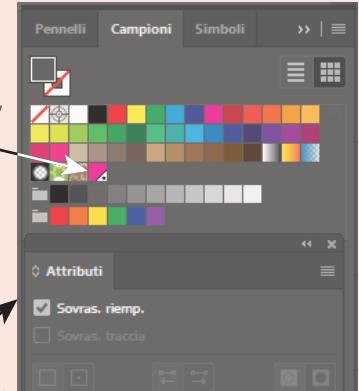


Organizzazione Livelli e
Tinte piatte File



Tinta piatta "white"

Attivare la SovraStampa





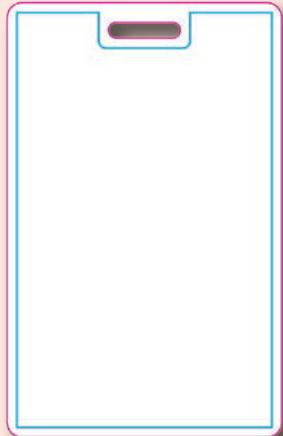
CARDFACILE®

FORO E ASOLA

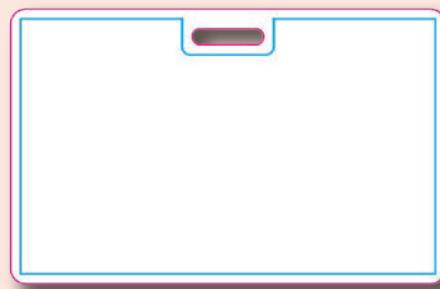
È possibile applicare dei fori o delle asole sulle card, così da poter utilizzare eventuali cordoncini o clip metalliche.
Le dimensioni disponibili sono:

- Foro di diametro 4.8 mm
- Foro di diametro 6 mm
- Asola 14x3 mm

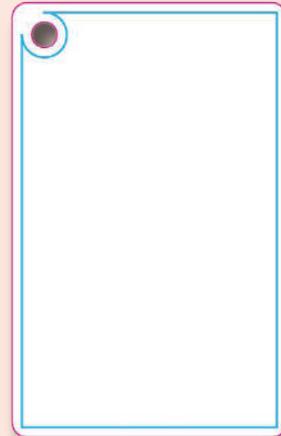
Asola Lato Corto



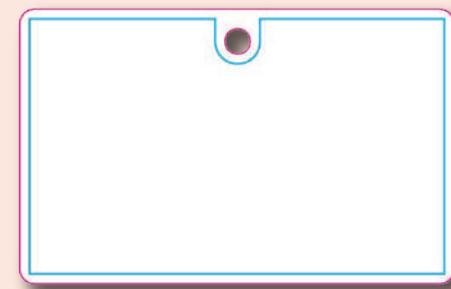
Asola Lato Lungo



Foro Angolare



Foro Lato Lungo



Foro Lato Corto





CARDFACILE®

DATI VARIABILI

FOTO - NOMI E COGNOMI - NUMERAZIONE

1

Per la realizzazione delle tessere con dati variabili, (es. foto, nomi e cognomi, numerazioni, etc..) è necessario fornire tre tipi di file:

1 - File excel con una colonna per ogni campo variabile desiderato e la relativa intestazione.

Inserire **soltanto** i dati che verranno stampati sulla card;

2 - File in quadricromia per la stampa di dimensione 89x60 mm;

3 - File con immagine di esempio per la posizione dei campi variabili;

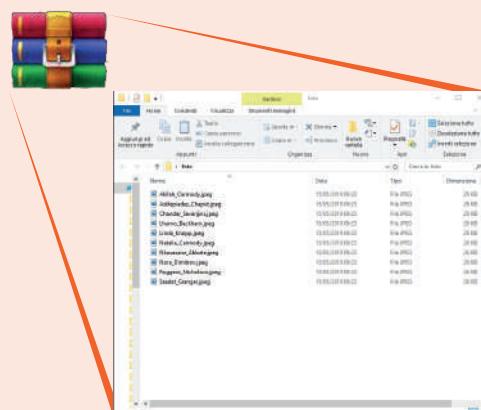
4 - Cartella con Foto in formato jpeg o png, misure 2.5x3.5 cm a 300dpi in CMYK o comunque tutte delle stesse dimensioni e caratteristiche in modo da rendere più semplice la corretta generazione di ogni card.

Importante:

I dati contenuti nel file excel devono avere le caratteristiche desiderate poiché verranno stampati esattamente così come inseriti nel database (minuscole, maiuscole, spazi, underscore...).

Nella colonna "FOTO" devono essere inseriti i nomi dei file jpeg o png contenuti nella cartella "foto" inviata con l'ordine.

	A	B	C	D
1	NOME	COGNOME	RUOLO	FOTO
2	Linda	Knopp	CEO	Linda_Knopp.jpeg
3	Lhamo	Beckham	CEO	Lhamo_Beckham.jpeg
4	Asklepiades	Chaput	Risorse umane	Asklepiades_Chaput.jpeg
5	Nora	Dimitrov	Operaio	Nora_Dimitrov.jpeg
6	Chander	Severijns	Operaio	Chander_Severijns.jpeg
7	Ruggero	Nicholson	Dirigente	Ruggero_Nicholson.jpeg
8	Nkosazana	Abbate	Dirigente	Nkosazana_Abbate.jpeg
9	Akilah	Prescott	Tecnico Specializzato	Akilah_Carmody.jpeg
10	Natalia	Carmody	Operaio	Natalia_Carmody.jpeg
11	Saadat	Granger	Operaio	Saadat_Granger.jpeg
12				



EmployeeBADGE

Linda
Knopp

CEO



IMPORTANTE: Se la personalizzazione deve essere realizzata con un font dichiarato, è necessario allegarlo all'ordine.

Senza indicazioni riguardanti il font la personalizzazione verrà realizzata in ARIAL.

5



CARDFACILE®

DATI VARIABILI

CODICE A BARRE - QR CODE

2

Per la realizzazione delle tessere con dati variabili (es. barcode, badge nominativi, etc..) è necessario fornire tre tipi di file:

- 1 - File excel con una colonna per ogni campo variabile desiderato e la relativa intestazione.
Inserire **soltanto** i dati che verranno stampati sulla card;
- 2 - File in quadricromia per la stampa di dimensione 89x60 mm;
- 3 - File con immagine di esempio per la posizione del campo variabile.

Per le personalizzazioni di CODICE A BARRE è consigliato inserire un riquadro bianco sulla grafica per una corretta lettura del codice.

Il tipo di codice a barre deve essere indicato nell'intestazione della colonna.

qui riportato un esempio di card con barcode EAN13 e di QR code

	A	B	C	D	E
1	ean13				
2		111111111111			
3		111111111112			
4		111111111113			
5		111111111114			
6		111111111115			
7		111111111116			
8		111111111117			
9		111111111118			
10		111111111119			
11		111111111120			
12		111111111121			
13		111111111122			
14		111111111123			
15		111111111124			
16		111111111125			
17		111111111126			
18		111111111127			
19		111111111128			
20		111111111129			
21		111111111130			
22		111111111121			

1

le colonne del database
con indicato il campo nell'intestazione

2

file in quadricromia



3

risultato finale
con EAN13



OPPURE

2

file in quadricromia



3

risultato finale
con QR code



IMPORTANTE: Le due tipologie di personalizzazioni sono assolutamente compatibili, per cui è possibile inserire barcode o qr code di qualsivoglia tipo, associandolo a nomi e/o immagini.

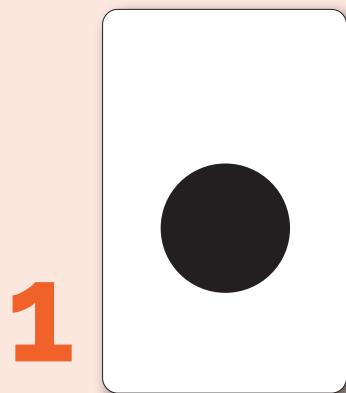
6

VERNICE IN RILIEVO

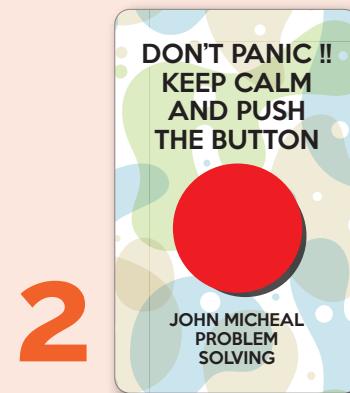
Per la realizzazione delle tessere con vernice in rilievo, occorrono 2 file:

- 1 - File in vettoriale per indicare la zona in cui applicare la vernice in rilievo (da riempire con nero 100%);
- 2 - File in quadricromia per la stampa di dimensione 89x60 mm.

ATTENZIONE: - La vernice non deve coprire più del 50% della card;
 - Lo spessore minimo per la zona verniciata è di 0.5 punti;
 - La tinta piatta deve essere nominata "Scodix".

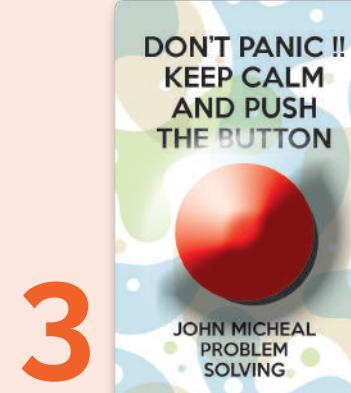


1



2

file card con elemento in rilievo con tinta piatta nera chiamata "Scodix"

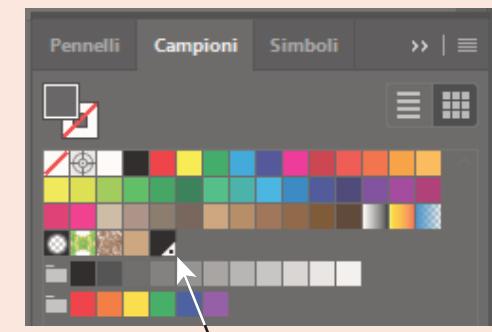


3

file card finita senza vernice in rilievo (scodix)

risultato finale con profilo card in rilievo

Organizzazione
Tinte piatte File



Tinta piatta "Scodix"



TERMOGRAFIA

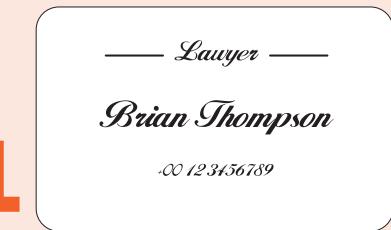
Per la realizzazione delle tessere con **stampa a caldo (o Termografia)** occorrono 3 file:

- 1 - File in vettoriale per indicare la Termografia (da riempire con un nero 100%);
- 2 - File in quadricromia per la stampa di dimensione 89x60 mm;
- 3 - File di esempio di posizionamento degli elementi da stampare in Termografia.

La Termografia è un tipo di stampa a caldo con cui si possono realizzare loghi e testi in Oro e Argento specchiato, Bianco o Nero.

ATTENZIONE: - Essendo la termografia coprente al 100%, tutto ciò che verrà stampato sotto non sarà visibile;

- Viene realizzata in un secondo momento rispetto alla stampa della card, quindi, per evitare disallineamenti con la stampa sottostante (fuori registro), è sconsigliato inserire nel file di stampa dei contorni per la termografia;
- la zona di scrittura deve stare ad almeno 2 mm dal bordo della card;
- la dimensione delle lettere deve essere almeno 6 punti.



1

file in vettoriale per la termografia



2

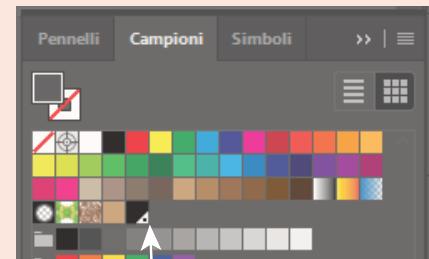
file in quadricromia per la stampa



3

risultato finale

ARGENTO
ORO



Tinta piatta "Termografia"

8



CARDFACILE®

CAMPO FIRMA E SCRATCH OFF

Per la realizzazione delle tessere con SCRATCH OFF o CAMPO FIRMA occorrono 2 file:

- 1 - File in quadricromia per la stampa di dimensione 89x60 mm;
 - 2 - File di esempio di posizionamento degli elementi in SCRATCH OFF o CAMPO FIRMA.

ATTENZIONE: - Viene realizzata in un secondo momento rispetto alla stampa delle card;

- il campo firma e lo scratch off devono stare ad almeno 2mm dal bordo della card;
 - il campo firma può essere sia bianco che trasparente;
 - lo scratch off viene realizzato con una texture predefinita NON modificabile



Questa card è strettamente personale.
In caso di ritrovamento contattare il sito
cardfacile.com
Si prega il titolare della card di convalidare
la presente card apportando la propria firma
nel pannello sottostante.

1

file in quadricromia per la stampa



Questa card è strettamente personale.
In caso di ritrovamento contattare il sito
cardfacile.com
Si prega il titolare della card di convalidare
la presente card apportando la propria firma
nel pannello sottostante.

2

file di esempio posizione campo firma o scratch off



Questa card è strettamente personale.
In caso di ritrovamento contattare il sito
cardfacile.com
Si prega il titolare della card di convalidare
la presente card appontando la propria firma
nel pannello sottostante.

3

risultato finale





CARDFACILE®

BANDA MAGNETICA

Per la realizzazione delle tessere con banda magnetica occorrono 2 file:

- 1 - File in quadricromia per la stampa di dimensione 89x60 mm;
- 2 - File di simulazione per la posizione della banda.

Se si vuole realizzare delle card con banda magnetica, ci sono degli accorgimenti da tenere in considerazione:

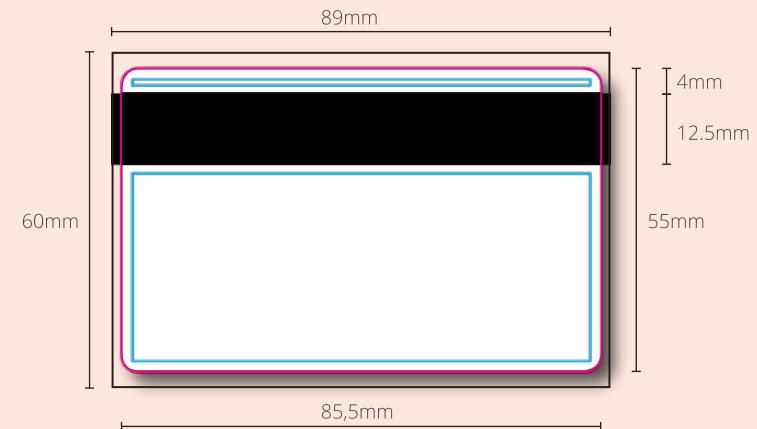
- La banda ha un'altezza standard di 12.6mm;
- Viene posizionata a 4mm dal bordo superiore o inferiore;
- I tipi di banda sono Lo.Co.300 Oe, Hi.Co.2750 Oe e Hi.Co.4000 Oe;
- La banda Hi.Co. 2750 Oe è disponibile in vari colori (nero, argento, oro, blu e rossa).



file in quadricromia per la stampa



file di simulazione per posizione banda





CARDFACILE®

EMBOSSING

La tecnica della punzonatura (embossing) crea caratteri "a rilievo" che emergono dalla carta stessa.

L'embossing può essere realizzato solo in stampa orizzontale (non in verticale) e ha un'area limitata di 73.5x34.8mm.

I colori disponibili sono oro, argento, bianco e nero.

L'embossing è di due tipologie:

- NORMAL 3mm: ALFANUMERICO. Il numero massimo di caratteri di queste dimensioni che possono venire stampati su una singola riga è di 25.
(il font che potrebbe simularlo graficamente è il LETTER GOTHIC 11pt);

- OCR 5mm: NUMERICO. Il numero massimo di caratteri di queste dimensioni che possono venire stampati su una singola riga è di 20.

(il font che potrebbe simularlo graficamente è l' OCR 14pt)

di seguito tutti i caratteri realizzabili in EMBOSSED:

3 mm

A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V
W X Y Z 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 / . ' & % + Ç Ñ
Ä Ö Ü - ,

5 mm

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

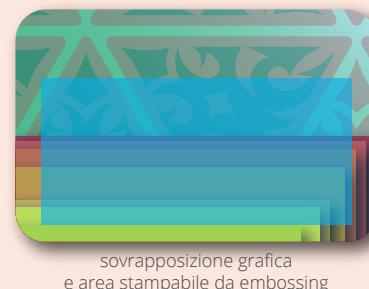
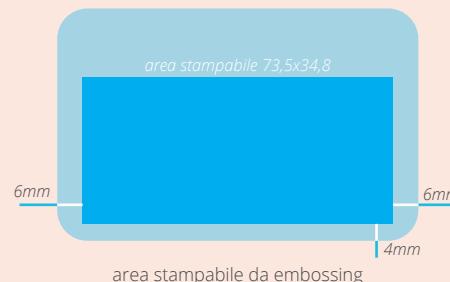
attenzione:

non è possibile, in nessun caso, realizzare il simbolo @ in embossing.
Se desiderate inserire un indirizzo mail con l'embossing è necessario che la @ sia realizzata in **termografia** del medesimo colore (nero, oro, argento o bianco)

attenzione:

la tecnica dell'embossing prevede il riscaldamento e la deformazione della card, per cui sul fronte avremo un carattere in rilievo, mentre sul retro avremo il negativo.

Ciò rende impossibile applicare termografie o campi firma nella zona interessata, bisogna anche fare attenzione a non inserire parti importanti della grafica





CARDFACILE®

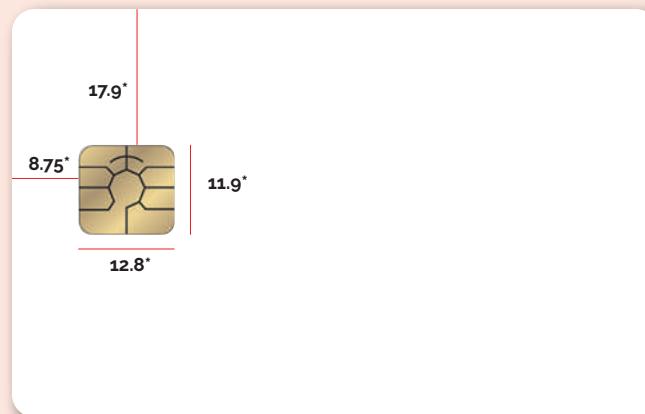
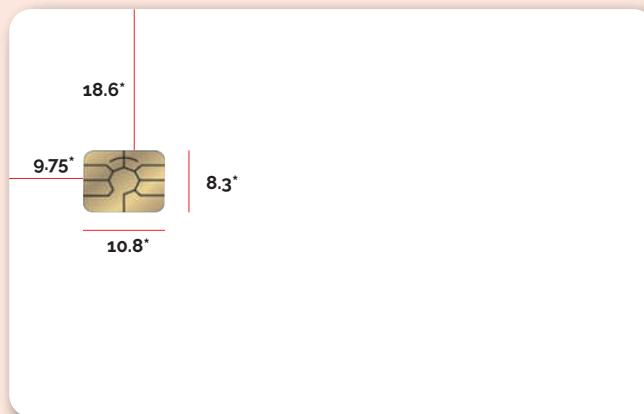
CHIP A CONTATTO

Una delle numerose tecnologie applicabili alle card in PVC è il CHIP a contatto.

Ne esistono di varie tipologie, le due più utilizzate sono il 4442 e il 4428.

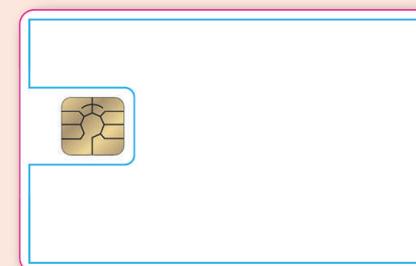
Il 4442 ha dimensioni 8.3x10.8mm

il 4428 ha dimensioni 11.9x12.8mm



*MISURE IN MILLIMETRI

È importante, durante la creazione della grafica, tenere in considerazione la presenza del CHIP e non apporre elementi importanti nella zona adiacente. Come tutte le altre tipologie, anche questa presenta un'area di sicurezza (linea azzurra) all'interno della quale è possibile inserire elementi grafici senza il rischio che vengano tagliati o coperti dal CHIP.





CARDFACILE®

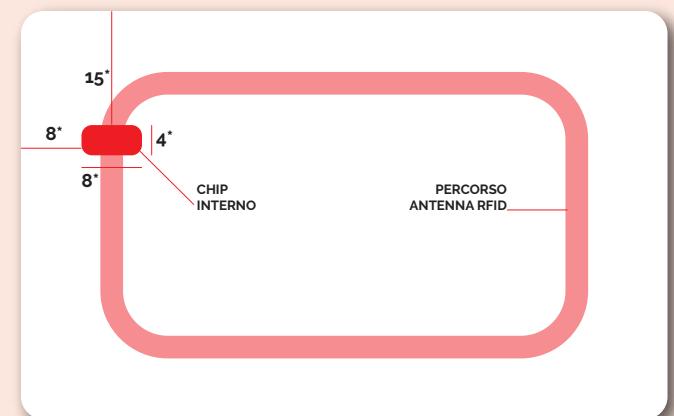
RFID

Esistono vari tipi di antenne RFID (contactless), i più comuni sono:

- F08 compatibile 1K con Lettura UID (Hex o DEC)
- 125 KHz Read Only con Lettura UID e stampa numerazione (non è possibile inserire dati all'interno di questo tipo di RFID)
- T5577 Read&Write
- NTAG 213
- Mifare 1K NXP S50 NUID (4byte) e UID (7byte)
- Mifare Ultralight NXP ev1
- Icode SLI-S e SLI

Su questo tipo di tecnologia è possibile inserire vari tipi di dati, leggibili successivamente da un lettore apposito.

È possibile associare la codifica ad una stampa termografica sulla card tenendo in considerazione che, in corrispondenza del chip interno, la termografia non ha una buona presa e viene sconsigliata in quanto è possibile che non aderisca alla perfezione rovinandone l'aspetto.



*MISURE IN MILLIMETRI

Viene sempre indicata la posizione del chip interno nell'anteprima del visto si stampi, in modo che si possa deciderne la posizione rispetto alla grafica, ma non verrà stampata.

